

快速导体规格 - EXTOL, INC。

extolinc.com /我们提供/快速导体/规格/

快速导体规格

	型号1015	型号1524	2040型
外形尺寸	100"D×52"W×97"H (2,540×1320×2,460毫米)	100"D×60"W×97"H (2,540×1,525×2,460毫米)	115"D×77"W×98"H (2,920×1,955×2,490毫米)
重量 (约)	3300磅 (1500公斤)	4500磅 (2040公斤)	5500磅 (2500公斤)
加热板工作区	10"D x 15"W (254 x 381 mm)	15"d×24" W (381×610毫米)	20"D x 40"W (508 x 1,016 mm)
开门	30"宽x 30"高 (762 x 762毫米)	40"宽x 30"高 (1,016 x 762毫米)	48"宽x 29"高 (1219 x 737毫米)
最大按下打开高度	24" (610毫米)	24" (610毫米)	26" (660毫米)
最大的压板行程	每个台板10" (254毫米)	每个台板10" (254毫米)	每个台板12" (305毫米)
最大加热板行程	25" (635毫米)	25" (635毫米)	33" (838毫米)
温度控制区	五	7	9
最大夹紧力	2000磅 (8.9千牛)	4000磅 (17.8千牛)	6000磅 (26.7千牛)
电力需求	480 VAC, 3 PH, 50/60 Hz, 30 amp	480 VAC, 3 PH, 50/60 Hz, 60 amp	480 VAC, 3 PH, 50/60 Hz, 100 amp
空气要求	80 psi (552 kPa), 7.4 SCFM	80 psi (552 kPa), 10.6 SCFM	80 psi (552 kPa), 13.8 SCFM

标准功能

令人印象深刻的标准功能包括：

- **3个伺服驱动压板**：上下压板和加热压板提供快速和精确的力，速度和位移控制，以获得一致的熔体和密封轮廓。
- 不管上下压力机的高度如何，配合的**压板运动**确保了熔体和密封的一致性。
- **气动快速更换的冲压工具夹紧系统**使得冲压工具的拆卸和安装变得简单易行。
- 完全支持，水平加热板防止偏转，并确保一致性。
- 先前的**50个周期**的板载**SPC**数据记录为监测质量提供了准确的历史记录。
- **(16) 配方**存储容量允许有效设置和调整过程参数。
- **Allen-Bradley CompactLogix**处理器和**PanelView Plus 6.5英寸 (165毫米) 色触摸屏HMI**提供直观的机

器控制。

- 英制和公制单位。
- 多种语言。
- 自动示教模式消除了初始过程设置的猜测。
- 多个温度控制区; 最高温度: 1000°F (538°C) 保持等温加热工具。
- 发生故障时, 加热器烧毁和开路热电偶监控将停止运行。
- 热膨胀补偿技术保持加热工具的居中位置, 同时允许热膨胀。
- 用户定义的工具功能 I / O 可以通过操作界面轻松配置传感器和阀门。
- 带有安全压力条的联锁气动安全门, 保护操作员免受加热工具和压力机的动作。
- 安全出口紧急停止程序可以防止部件过热暴露在热板上。
- 具有12“直径排气口的顶部安装的风道钢罩连接到空气通风系统, 以安全地排除焊接过程中的任何排气。
- 机内照明照亮内部工作区域。
- 带有安全联锁装置的铰链式热屏蔽检修面板可方便安全地进入内部部件进行维护。

其他选项

可用选项包括:

- 第二阶段数据收集包 提供远程SPC数据采集。
- 校准套件允许重新校准机器。
- 快速更换工具包可以更快, 更轻松地更换工具。
- 具有受控关机模式 (CSM) 的不间断电源 (UPS) 可在发生电源故障时保护操作员和机器。
- 洁净室包装符合机器在洁净室中操作的要求和规格。
- 高加速度压板 (仅适用于1015型) 在融化阶段提供了从加热工具中改进的材料释放。
- 条形码读取/处理能力允许与制造追踪系统集成。

SA-D-723-20